

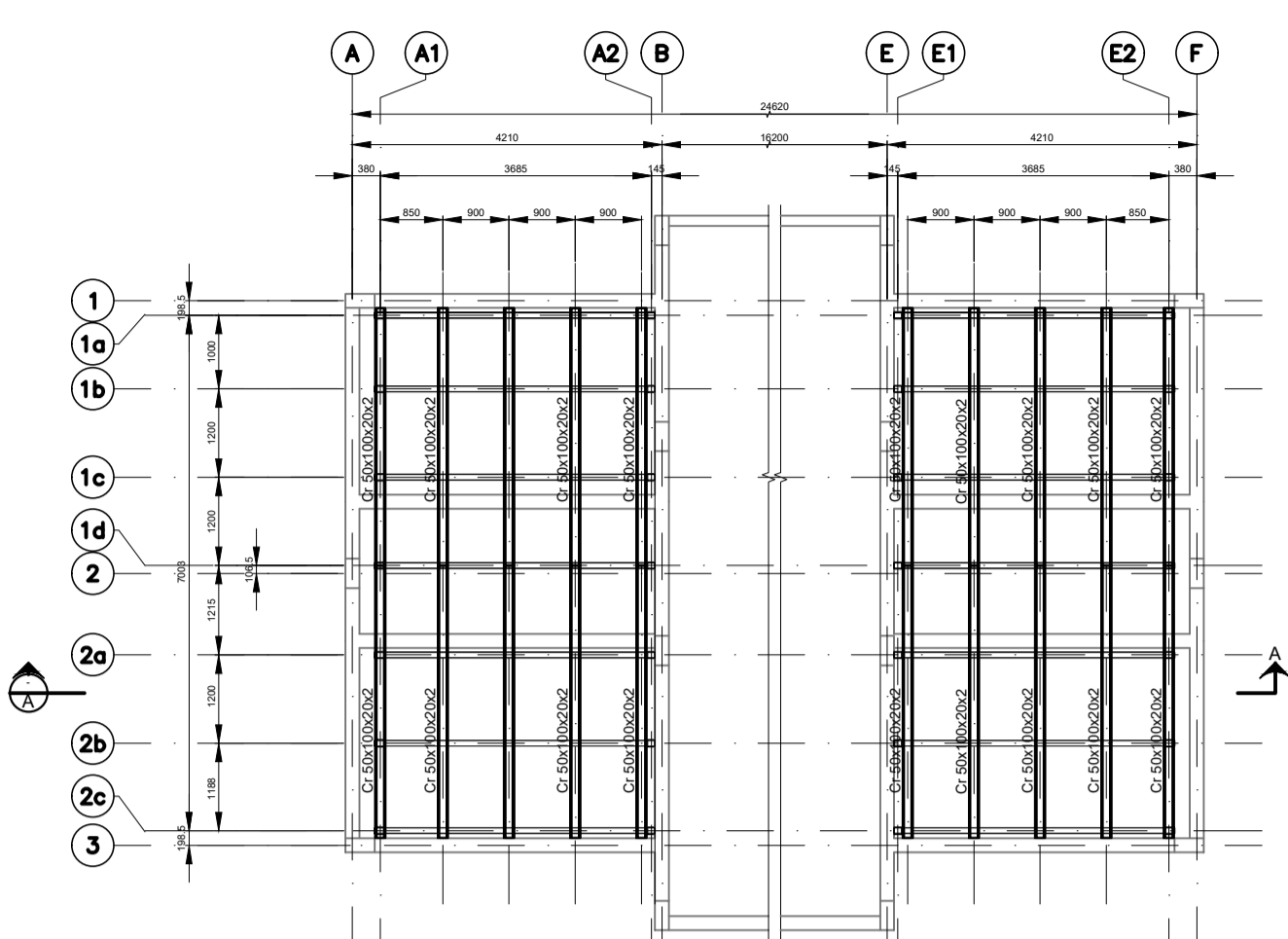
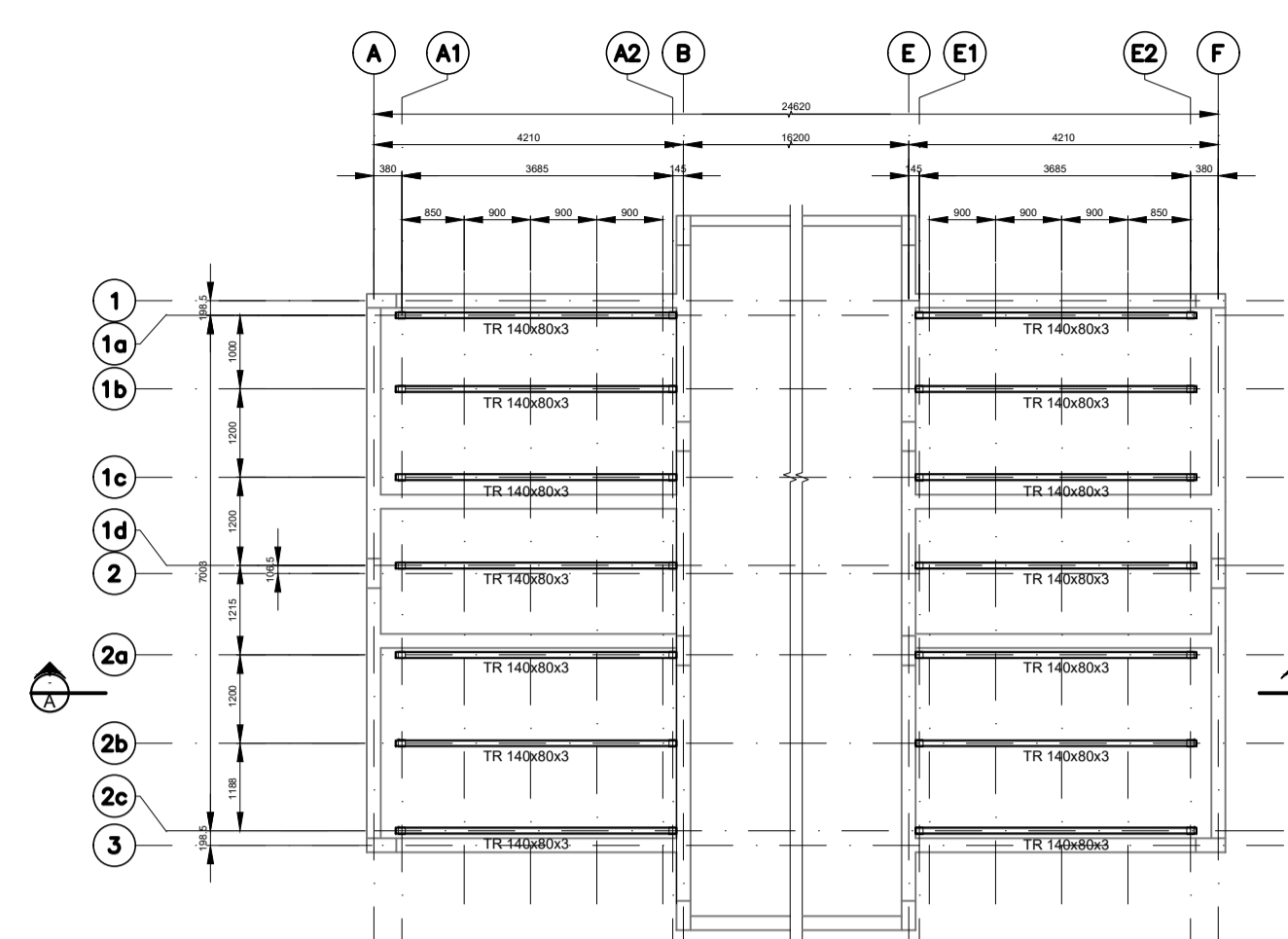
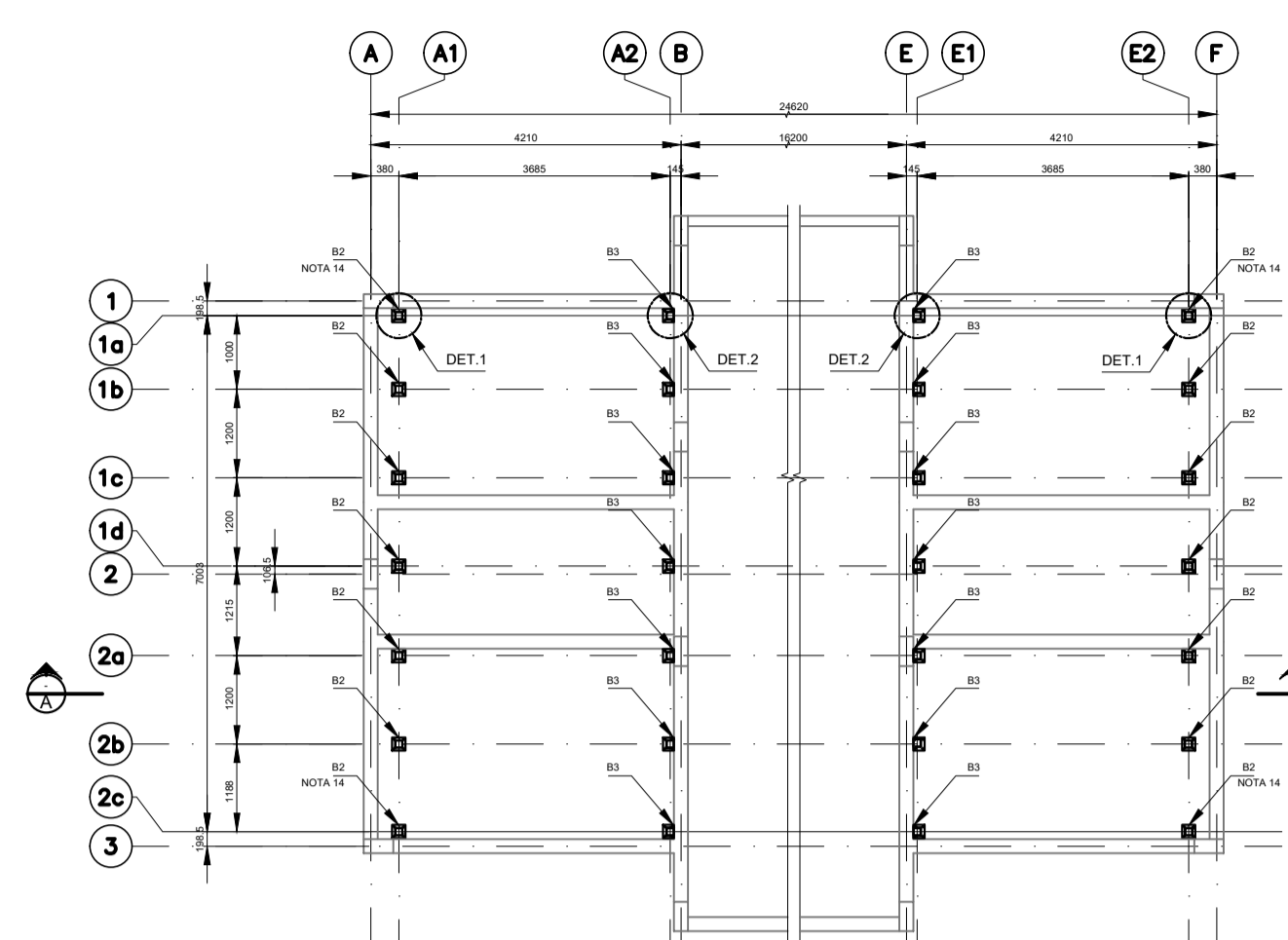
CDHU
 ENG. FERNANDO AREVALILLO LLATA SUPERINTENDENTE DE PROJETOS
 ARQ. ANA MARIA A. COELHO GERENTE
 ARQ. LUIZ GUSTAVO DELLA NOCE GESTOR

NCEE
 ENG. JOÃO DAMASCENO RESPONSÁVEL TÉCNICO

LEGENDA / TABELAS

NOTAS

- 1 - MEDIDAS E ELEVAÇÕES EM MILÍMETROS (mm), EXCETO ONDE INDICADO;
- 2 - TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA PELA EMPRESA EXECUTANTE, ANTES DO INÍCIO DA OBRA.
- 3 - O FABRICANTE DEVERÁ ESTUDAR CONVENIENTEMENTE E, EM CONCORDÂNCIA COM A GERÊNCIA DA OBRA, AS SEQUÊNCIAS DE FABRICAÇÃO, TRANSPORTE E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS;
- 4 - A FABRICAÇÃO, MONTAGEM EM FÁBRICA E NO CAMPO DE TODOS OS ELEMENTOS ESTRUTURAIS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS:
 NBR-8800/08, NBR6355/2012, NBR14762/10
 AISC-ASD/89 - AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION ALLOWABLE STRESS DESIGN;
 AWS D1.1 - AMERICAN WELDING SOCIETY STRUCTURAL WELDING CODE-STEEL;
 5 - MATERIAIS:
 5.1 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS TUBULARES:
 ASTM A570 - (fy=250 MPa; fu=365MPa)
 5.2 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS FORMADOS A FRIO "CHAPA DOBRADA - CARTOLA Cr:
 CF-26 - (fy=250MPa; fu=400MPa)
 5.3 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS COMUNS (CANTONEIRAS) E CHAPAS (GUSSET, NERVURAS E CHAPAS DE APOIO):
 MR250 / ASTM A36 - (fy=250MPa; fu=400MPa)
 5.4 - PARAFUSOS AUTOBROCANTE ESTRUTURAL PARA FIXAÇÃO DAS TERÇAS:
 5.5 - CHUMBADORES ESTRUTURAIS DE EXPANSÃO Ø12,5mm;
 5.6 - SOLDAS SEGUNDO AWS:
 ELETRODO E70XX - (tw=485 MPa);
 MIG/MAO ER 80188S;
 6 - TODAS AS SOLDAS DEVEM OBEDECER CONFORME DETERMINAÇÕES, QUALIFICAÇÃO E DETALHES DE SOLDAGEM NORMA AWS.
 7 - TODAS AS SOLDAS DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS PREVISTOS OU NÃO EM PROJETO, DEVERÃO SER VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
 8 - O PREPARO DA SUPERFÍCIE JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO (So 2 1/2 - PADRÃO VISUAL).
 - TINTAS:
 TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA (ESPESSURA 125 m/c)
 TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO (ESPESSURA 75 m/c)
 11 - PARA DEMAIS NÍVEIS DA ESTRUTURA DE CONCRETO VER DESENHO ESPECÍFICO.
 12 - PARA A CALHA VER PROJETO ESPECÍFICO.
 13 - SELAR AS EXTREMIDADES DOS PERFIS TUBULARES QUADRADOS E RETANGULARES COM CHAPA SOLDADA.
 14 - PREVER PRESILHAS NOS FILARES DOS EIXOS 1x1; 1x2; 2Cx1; 2Cx2;
 15 - DETALHE PARA "SOLDAS DE ÂNGULO (FILETE) - TÍPICO (EXCETO ANOTADO EM CONTRÁRIO).

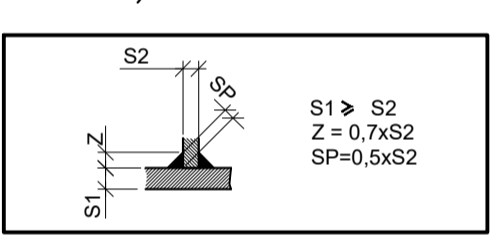
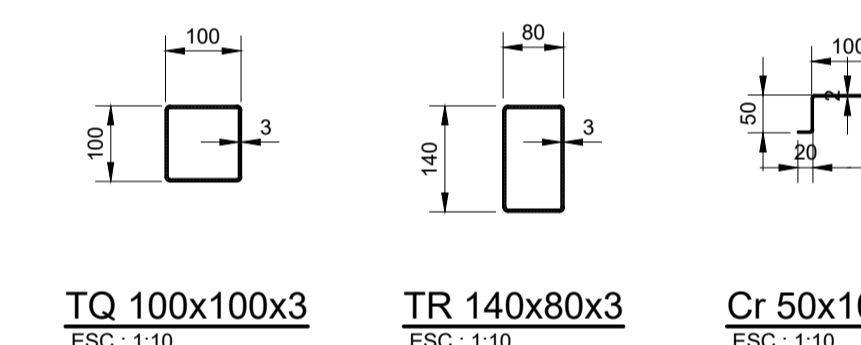
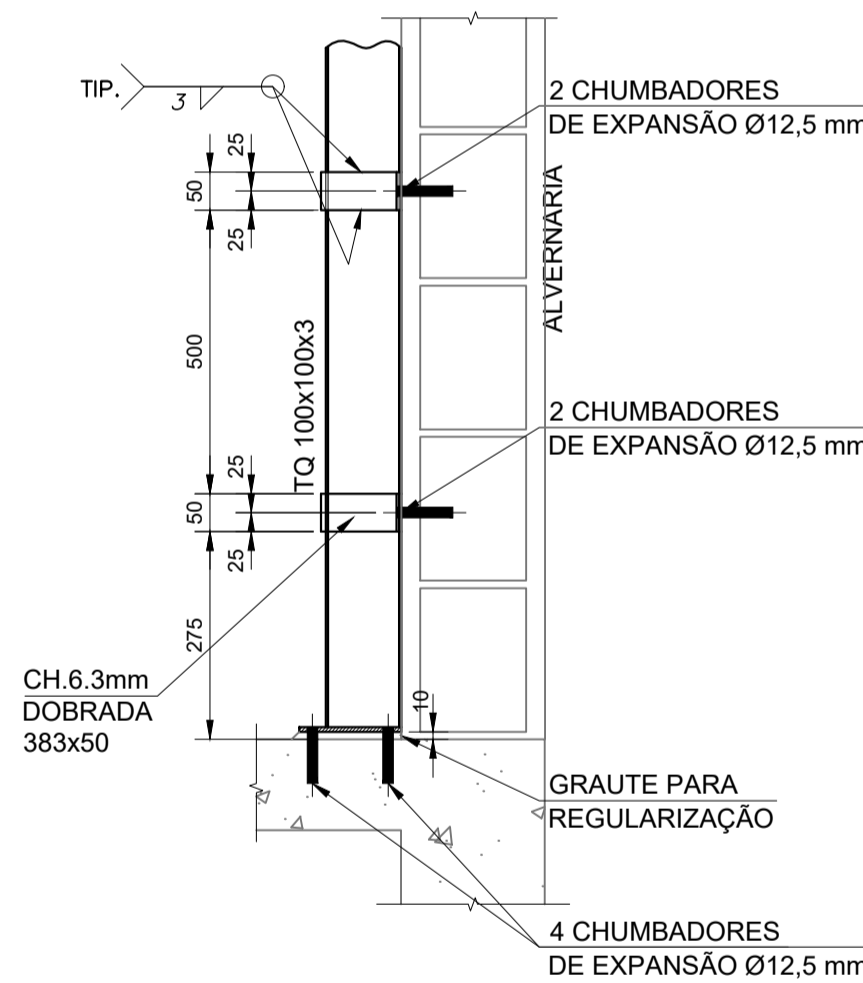
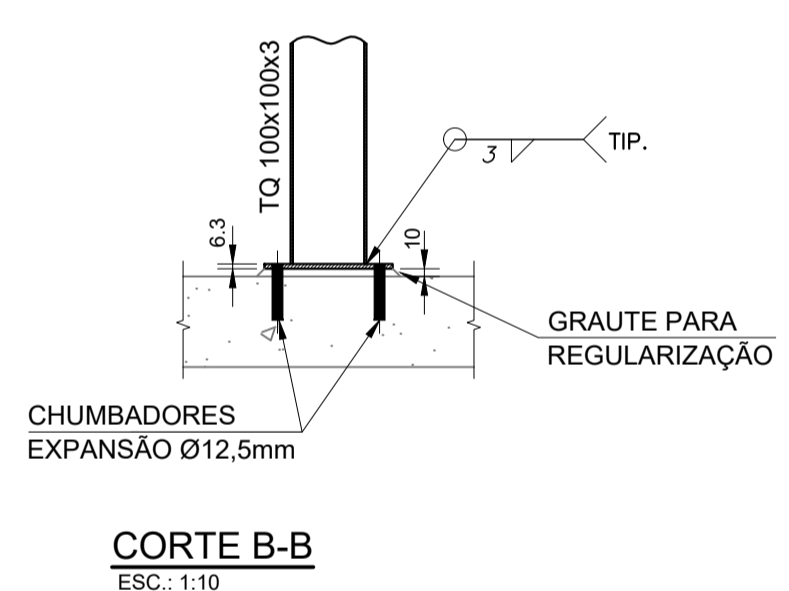
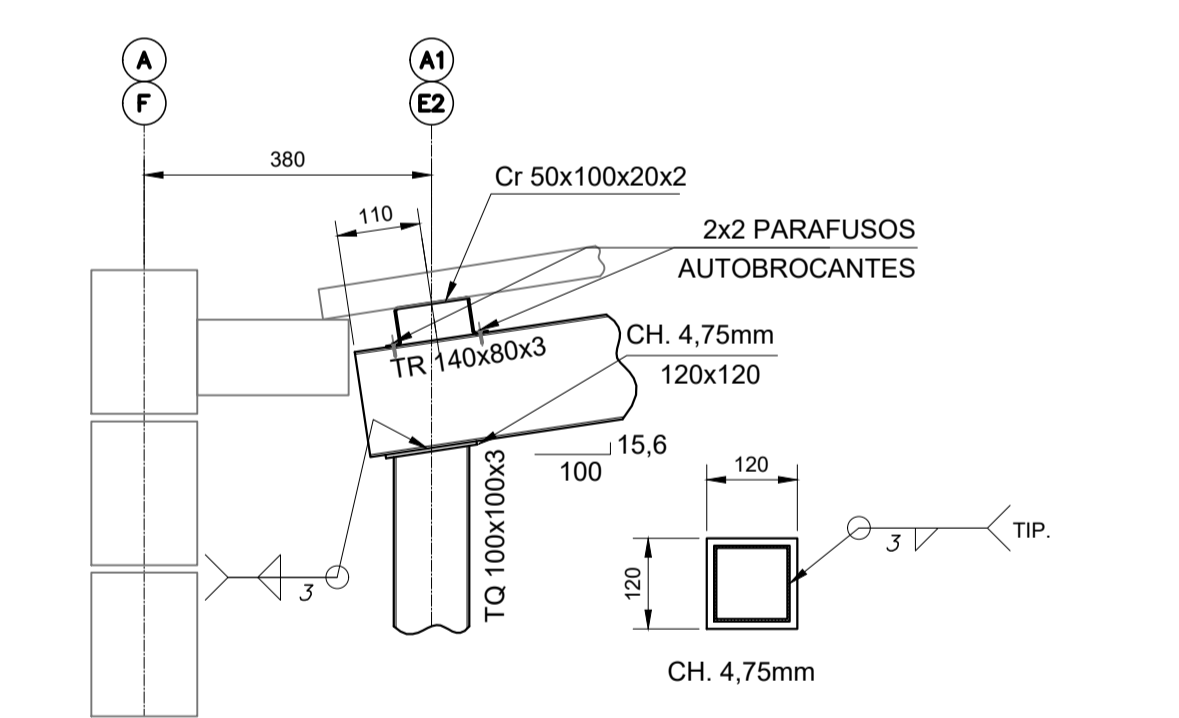
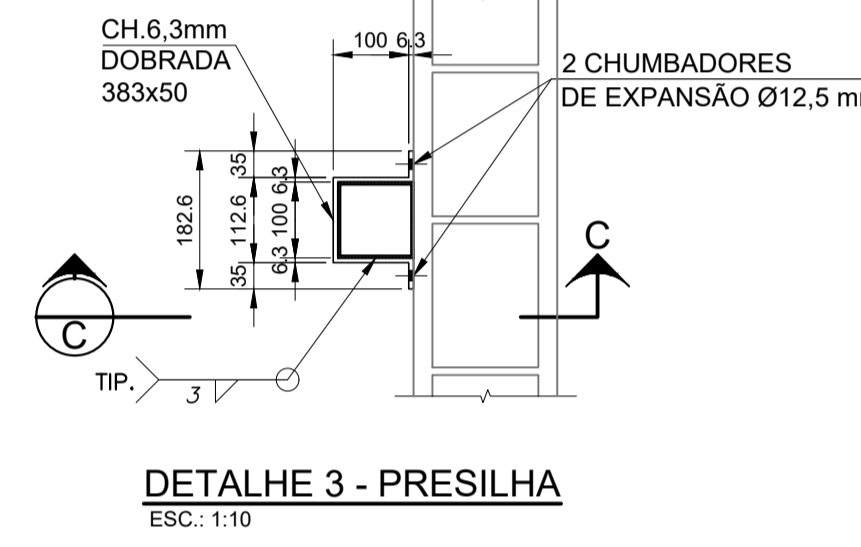
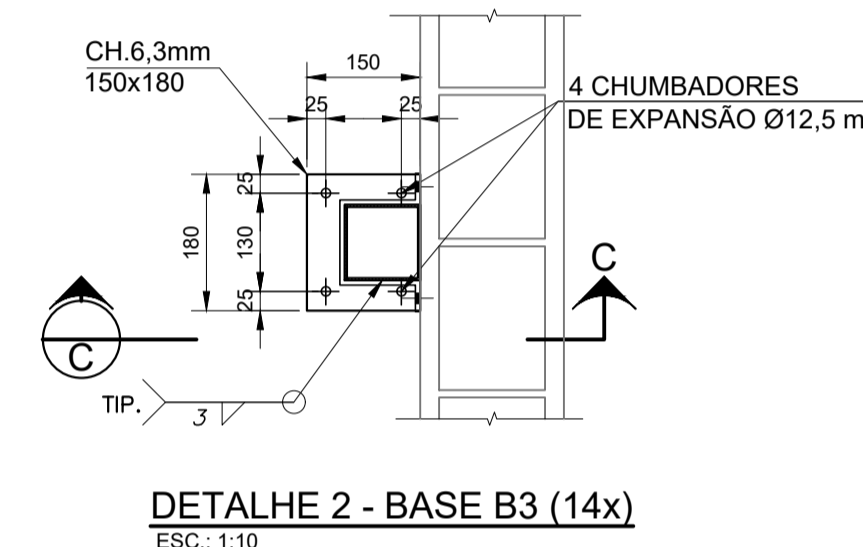
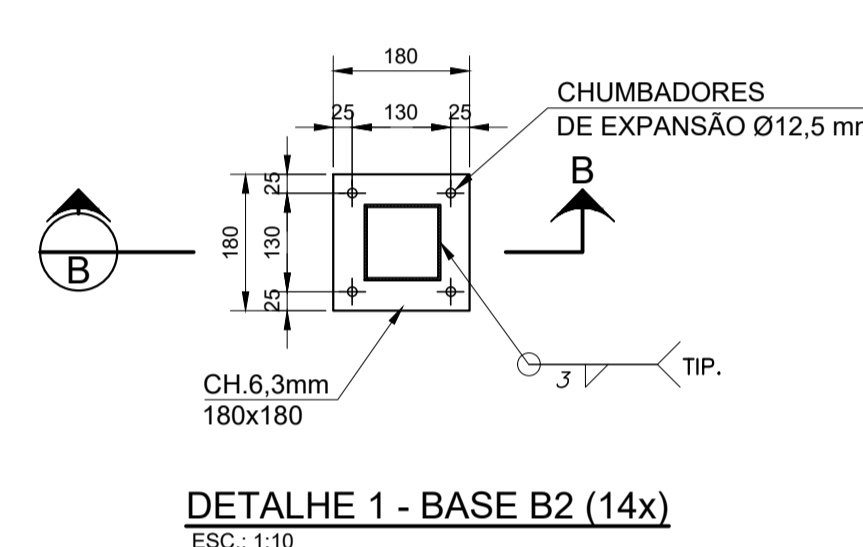
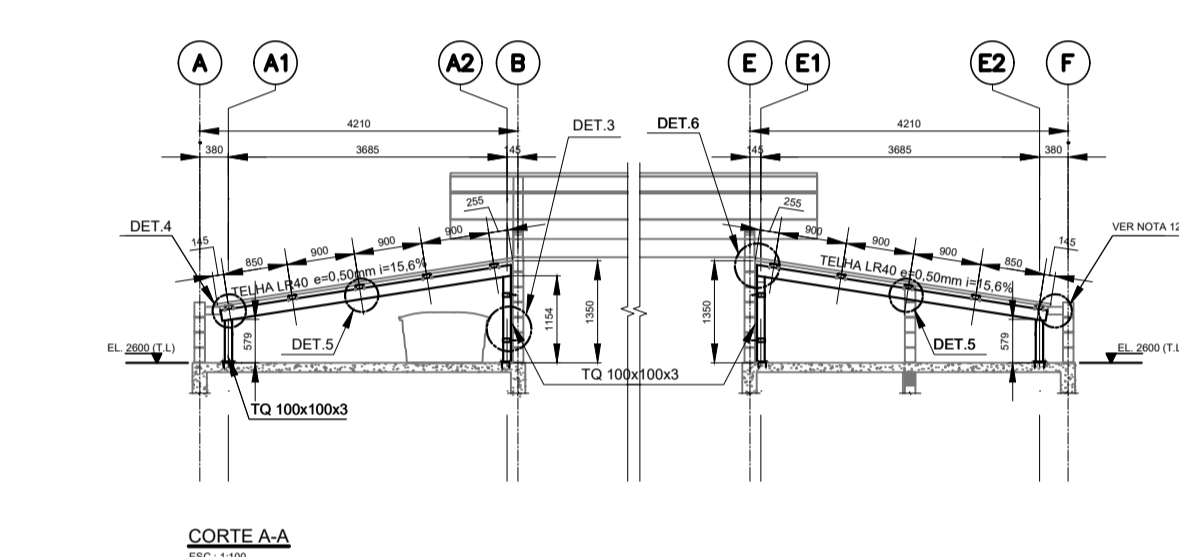


LEGENDA

- AL - AMBOS OS LADOS
- bfi - LARGURA DO FLANGE INFERIOR
- bfs - LARGURA DO FLANGE SUPERIOR
- CJP - SOLDA DE PENETRAÇÃO TOTAL
- EL - ELEVACÃO
- F.I.V. - FACE INFERIOR DA VIGA
- P.T. - PONTO DE TRABALHO
- REF. - REFERÊNCIA
- tfi - ESPESURA DO FLANGE INFERIOR
- tfu - ESPESURA DO FLANGE SUPERIOR
- T.B - TOPO DO BLOCO
- tw - ESPESURA DA ALMA
- P.A. - RISO ACABADO
- G.C. - PROJEÇÃO GUARDA CORPO
- T.CH. - TOPO CHAPA
- T.L. - TOPO DA LAJE

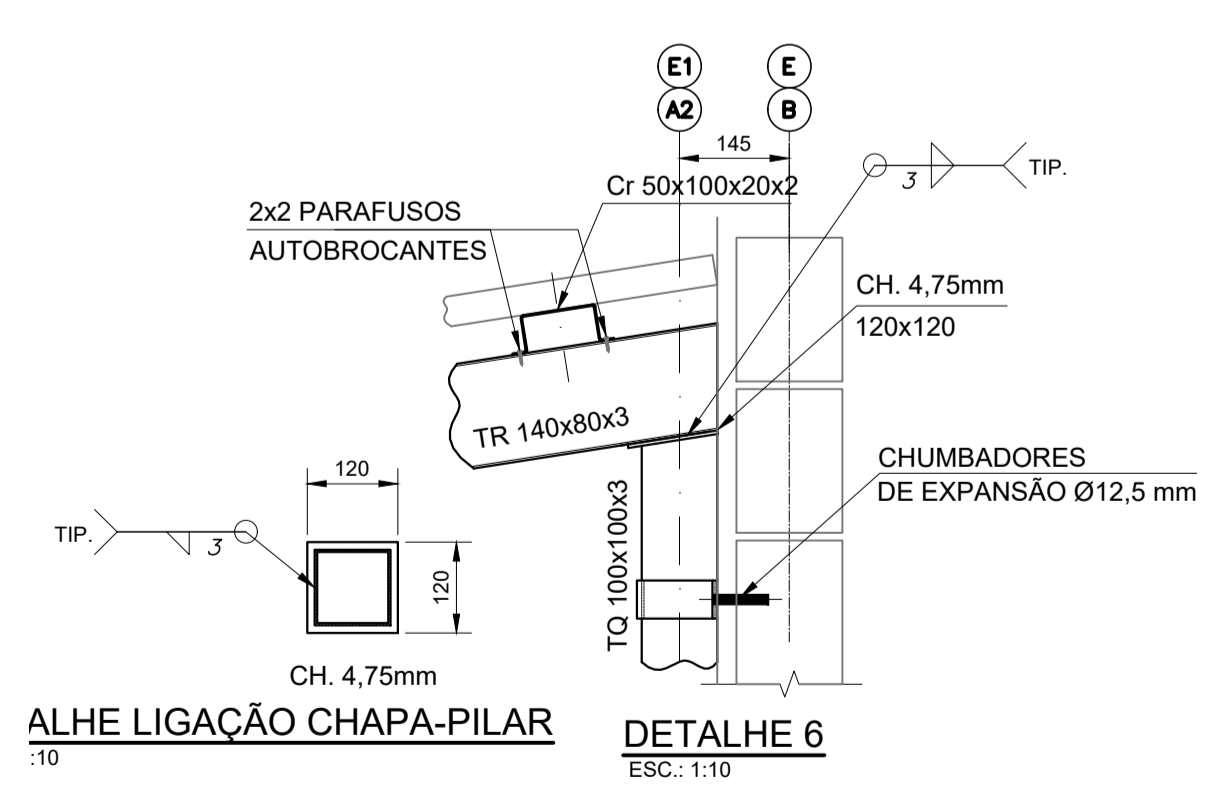
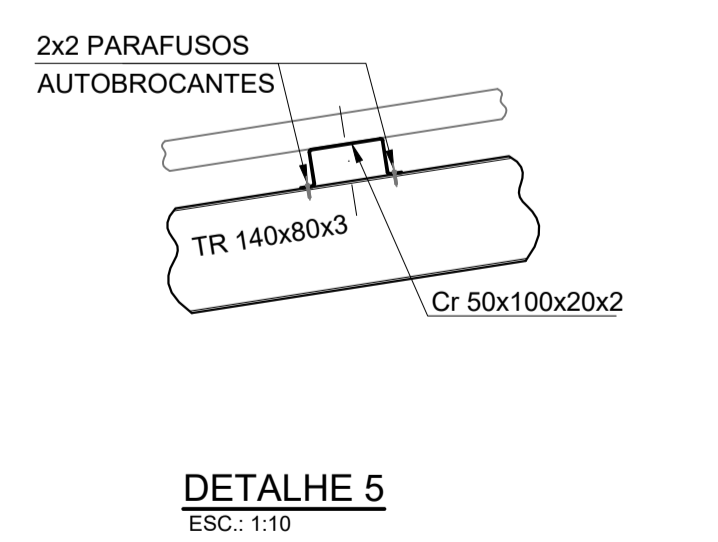
NOTAS (continuação)

- 9 - RECOMENDA-SE CUIDADO NA INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES DE EXPANSÃO PARA EVITAR INTERFERÊNCIA COM AS ARMADURAS DAS ESTRUTURAS DE CONCRETO E POSICIONAMENTO DA PLACA DE BASE.
- 10 - TODOS OS ELEMENTOS EM AÇO ASTM-A36, ASTM A-570 E CF-26 DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATMOSFÉRICA COM PINTURA DE PROTEÇÃO À BASE EPOXI, ATENDENDO AOS SEGUINTE REQUISITOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO (So 2 1/2 - PADRÃO VISUAL).
 - TINTAS:
 TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA (ESPESSURA 125 m/c)
 TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO (ESPESSURA 75 m/c)
 11 - PARA DEMAIS NÍVEIS DA ESTRUTURA DE CONCRETO VER DESENHO ESPECÍFICO.
 12 - PARA A CALHA VER PROJETO ESPECÍFICO.
 13 - SELAR AS EXTREMIDADES DOS PERFIS TUBULARES QUADRADOS E RETANGULARES COM CHAPA SOLDADA.
 14 - PREVER PRESILHAS NOS FILARES DOS EIXOS 1x1; 1x2; 2Cx1; 2Cx2;
 15 - DETALHE PARA "SOLDAS DE ÂNGULO (FILETE) - TÍPICO (EXCETO ANOTADO EM CONTRÁRIO).



ELEMENTOS DE FIXAÇÃO	
PARAFUSO AUTOBROCANTE	320 unidades
CHUMBADORES Ø1/2" DE EXPANSÃO	168 unidades

ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UN.	MATERIAL	MASSA	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	PERFIS					
1.1	TQ 140x80x3	55	m	ASTM A570	10,21 Kg/m	561,55 Kg
1.2	TQ 100x100x3	24,4	m	ASTM A570	9,42 Kg/m	229,85 Kg
1.3	Cr 50x100x20x2	72	m	CF-26	3,56 Kg/m	256,32 Kg
2	CHAPAS					
2.1	CH. 4,75 mm	1	m²	ASTM A-36	37,29 Kg/m²	37,29 Kg
2.2	CH. 6,3 mm	1,5	m²	ASTM A-36	49,46 Kg/m²	74,19 Kg
2.3	CH. 5 mm	1	m²	ASTM A-36	39,25 Kg/m²	39,25 Kg
TOTAL PARCIAL						1.198,45 Kg
PARAFUSOS + CONECTORES + SOLDAS (5%)						59,92 Kg
MASSA TOTAL						1.258,37 Kg



Revisões (discriminação)	Nº	Data	Rubrica

Companhia de Desenvolvimento Habitacional e Urbano
CDHU
 Rua Boa Vista,170, CEP. 01014-200, São Paulo, Tel.2505.2000, CDDM 47.865.597/0001-09

PROJETO
CASA DA JUVENTUDE
 CÓDIGO

TÍTULO | ÁREA | FOLHA
ESTRUTURA | EST | 02/65
 ASSUNTO

PLANTAS, CORTES, DETALHES E TABELAS

ESCALA GRÁFICA | ESCALA NOMINAL | DATA
 0 5 10 15(m) | INDICADA | ABRIL/2021

ASSINATURAS
 proprietário | ege

Aprovação do projeto - responsável técnico
 Cia. de Desenvolvimento Habitacional e Urbano do Est. de São Paulo -
 c.r.e.a. 20314/D
 pref.
 o.r.t.
 obra - responsável técnico
 c.r.e.a.
 pref.
 o.r.t.

ESPAÇO PARA APROVAÇÃO

CÓDIGO CDHU EMPREENDIMENTO						
Programa	Região	Município	Terreno	Fase	versão	Itens do Projeto